

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

EN LA ACTUALIDAD tenemos las siguientes Certificaciones de Calidad:

- **Q de Plata (2007)**

Previa presentación de la memoria para la certificación basada en el modelo EFQM (European Foundation for Quality Management) Fundación Europea para la Gestión de la Calidad. El 15 de noviembre de 2007 obtenemos la certificación de la Q de Plata. Entrando en el Club de los 400 puntos.

- **Certificación ISO 9001:2015 (Sistema de Gestión de la Calidad) (1999-2000)**

En el curso 1999-2000 se obtiene la certificación ISO 9001:1944, SIENDO EL PRIMER Centro público del Estado y de Europa en el que la norma abarca a todo su ámbito (ESO, Bachilleratos, Formación Profesional. Posteriormente en el 2002-2003 se amplía la certificación a la Formación No Reglada, actualmente denominada Formación para el empleo (cursos de formación continua y ocupacional Lanbide y Hobetuz)

- **Certificación ISO 50001:2011 (Sistema de Gestión Energética) (2012-2013)**

Con el Sistema de Gestión Energética pretendemos desarrollar e implantar una política energética, así como a gestionar aquellos elementos de nuestras actividades, productos o servicios que interactúan con el uso de la energía (aspectos energéticos como uso de luminarias de bajo consumo –Led-, control de consumos, optimización de la energía).

EN LA ACTUALIDAD realizamos el mantenimiento del **Sistema de Gestión Ambiental (2012-2013)**

Con el Sistema de Gestión Ambiental, tenemos la posibilidad de sistematizar, de manera sencilla, los aspectos ambientales que se generan en cada una de las actividades que se desarrollan en la organización, además de promover la protección ambiental y la prevención de la contaminación. Optimizando la gestión de recursos y residuos, reduciendo los impactos ambientales negativos derivados de nuestra actividad y aquellos riesgos asociados a situaciones accidentales (uso de EPI's y seguridad en las máquinas).

Reciclamos 30 tipos de productos: 24 RP: Residuos Peligrosos y 6 RNP: Residuos No Peligrosos: restos de barnices, trapos y absorbentes, aceite, taladrina, aerosoles, residuos cortantes y punzantes con contaminación biológica, amalgamas de mercurio, radiografías, revelador y fijador de radiografías, productos químicos y restos de laboratorio, restos de pintura, envases de plástico contaminados, chatarra, madera, tóner, papel, plásticos, Fluorescentes, etc...